

Smalto decorativo

SÜDWEST AquaVision PU-WeiBlack Matt

30046



Campo di applicazione:

AquaVision PU-WeiBlack Matt è uno smalto di alta qualità per lavori di pittura in interno. Le superfici con una buona scorrevolezza e un'elevata durata si ottengono con lo smalto opaco bianco AquaVision PU. Conforme alla norma EN 71-3 sulla sicurezza dei giocattoli dei bambini.

Supporti:

Vecchie pitture stabili, substrati primerizzati come metalli e plastica.

Caratteristiche:

- odore delicato
- facile lavorazione
- elevata capacità di tenuta
- ottima dilatazione
- alto potere coprente
- asciugatura veloce
- alto grado di bianco
- non ingiallente
- buona resistenza meccanica
- molto facile da pulire

Colore: 9110 bianco

Contenitore: 750 ml, 2,5 l

Consumo: ca. 80 - 100 ml/m²

Grado di brillantezza : opaco (ca. 5-15 Gloss a 60°)

Applicazione:

Regole generali:

La preparazione del supporto e l'esecuzione dei lavori di verniciatura devono corrispondere allo stato dell'arte.

Tutti i rivestimenti e il lavoro preparatorio devono sempre basarsi sull'oggetto e sui requisiti a cui è esposto. Si prega di notare le attuali schede informative BFS, pubblicate dal comitato federale per la pittura e la protezione dei beni. Vedi anche VOB, parte C DIN 18363, paragrafo 3 lavori di pittura e verniciatura.

Ulteriori trattamenti/rimozione di strati di vernice come molatura, saldatura, combustibile, ecc. possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Eseguire i lavori solo in ambienti ben ventilati. Se necessario, indossare un'attrezzatura protettiva (respiratoria) adeguata.

Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, stabili e privi di sostanze distaccanti. I substrati non sicuri devono essere verificati per la capacità portante e l'idoneità per i rivestimenti successivi. Se necessario, creare un'area di prova e verificare l'adesione. Nel caso di strutture di rivestimento è opportuno eseguire una carteggiatura intermedia tra i singoli rivestimenti.

Carteggiare le zone di legno ingrigite e stagionate fino a ottenere un supporto stabile. Pulire e levigare i vecchi rivestimenti. Arrotonda gli spigoli vivi del legno. Assicurarsi che vi siano sufficienti pendenze di drenaggio sulle superfici orizzontali. Il contenuto di umidità del legno non deve superare il 12% per il legno duro e il 15% per il legno tenero. Più asciutto è il supporto maggiore è la profondità di penetrazione, che migliora la funzione protettiva e la durabilità delle mani successive. Lavare i legni tropicali con ingredienti ritardanti l'essiccazione con diluente nitro e applicare una mano di prova.

Vecchia vernice solida:

Controllare l'adesione. Rimuovere completamente le vecchie pitture insostenibili e ricostruirle a seconda del supporto. Pulire la vecchia vernice e carteggiare accuratamente. Se possibile, primerizzare con SUDWEST AquaVision All Grund.

Legno nuovo o materiale in legno all'interno:

Se necessario, primerizzare con SUDWEST AquaVision All Grund e, se necessario, coprire l'intera superficie.

Ferro e acciaio all'interno:

Eliminare accuratamente la ruggine e trattare con primer SUDWEST AquaVision All Grund.

Zinco e plastica dura: Pulire con SUDWEST detergente per zinco e plastica e trattare con SUDWEST AquaVision All Grund.

SÜDWEST AquaVision PU-Weißlack Matt

Alluminio (non anodizzato) e rame:

Pulire con il detergente per rame e alluminio SUDWEST e applicare primer SUDWEST Aquavision All Grund

Substrati con primer:

Per ottenere superfici di qualità particolarmente elevata, si consiglia una mano intermedia di SUDWEST Aquavision PU Vorlack.

In lavorazione:

Mescolare bene e pennellare, rullare o spruzzare. Utilizzare solo strumenti che non arrugginiscono. Se possibile applicare il primer su superfici in legno utilizzando il metodo a pennello, senza diluizione.

Strumento consigliato:

Per la pittura si consiglia di utilizzare pennelli con setole in fibra sintetica. Applicare il materiale su aree più grandi con un rullo per vernici in microfibra, quindi rilavorare immediatamente con un rullo di spugna fine.

Applicazione a spruzzo:

procedura	Ugello	Materiale-	Pressione Aria	Diluizione (in volume)
alta pressione	2,0 mm	-	2,0 bar	ca. 10 %
bassa pressione	Mittel bis groß	ca. ¼ - max.	max.	ca. 10 % - 15 %
Airless (20°C)*	0,008" – 0,010"	180 - 200 bar	-	non diluito

La lavorazione Airless con temperature e/o supporto d'aria non è consigliata perchè gli agenti opacizzanti possono tendere ad addensarsi a temperature più elevate o quando appannati. L'aggiunta pesante di acqua porta ad una riduzione dello spessore del film secco, dell'opacità e della pienezza.

Condizioni di lavorazione:

La temperatura e l'umidità influenzano l'essiccazione e il livellamento delle vernici a base d'acqua. La temperatura di lavorazione ottimale è 10° C - 25° C (ca. 60% di umidità relativa). L'essiccazione è ritardata dalle basse temperature e dall'elevata umidità. Non lavorare al di sotto di +5°C. Le alte temperature e l'umidità molto bassa riducono il tempo di pot life

Diluizione/Pulizia degli attrezzi:

Acqua pulita.
Lavare gli attrezzi con acqua durante le pause di lavoro più lunghe e dopo il lavoro, lavare con acqua saponata e risciacquare

Essiccazione:

(a +20° C / 60% di umidità relativa, 100 micron di spessore allo stato umido). Spessori maggiori e/o temperature più basse ritardano i tempi di essiccazione

Fuori polvere: ca. 1 ora
ricopribile: ca. 6 ore

Annotazione:

Dopo 16 ore, la vernice bianca opaca AQUAVISION PU può essere carteggiata manualmente con un tampone abrasivo. Prima di levigare a macchina su grandi superfici, si consiglia un tempo di asciugatura di 36 ore.

Direttiva CE 2004/42:

Il prodotto "Aquavision PU vernice bianca opaca" scende al di sotto del valore VOC massimo della categoria di prodotto D (130 g/l) ed è quindi conforme alla normativa VOC

Dichiarazione VDL:

Dispersioni acriliche, dispersioni PU acrilate, pigmenti bianchi inorganici (a seconda della tonalità, pigmenti inorganici e/o organici), acqua, glicoli, esteri alcolici, neutralizzanti, antischiuma, bagnanti, addensanti poliuretani, silici amorfe, additivi di superficie, inibitori di corrosione, protezione di stoccaggio a base di clorometil, metil e benzisotiazolinoni.

GISCODE: BSW30

Consigli generali sulla sicurezza:

Durante la lavorazione e l'essiccazione di pitture e vernici deve essere garantita una buona ventilazione. Tenere lontano da cibi, bevande e alimenti per animali. Evitare il contatto con occhi e pelle. Non inalare la polvere durante la macinazione. Tenere fuori dalla portata dei bambini. Evitare che il prodotto puro o in grandi quantità raggiunga le falde acquifere, i corpi idrici o la rete fognaria. Per ulteriori informazioni consultare l'attuale scheda dei dati di sicurezza su www.suedwest.de.

Conservazione:

Chiudere ermeticamente i contenitori aperti. Conservare al fresco ma al riparo dal gelo.

Disposizione:

Solo contenitori vuoti per il riciclaggio. Smaltire secondo le norme di legge

Consiglio tecnico:

Il nostro personale di assistenza sul campo sarà lieto di rispondere a tutte le domande che non trovano risposta da questa scheda tecnica. Inoltre, il nostro servizio clienti tecnico in fabbrica sarà lieto di rispondere a qualsiasi domanda dettagliata. (Telefon-Nr. 06324/709-0).

Stand: Mai/2022/KM

Logistica Nord Italia

SÜDWEST Lacke + Farben GmbH & Co. KG

Iggelheimer Str. 13 · 67459 Böhl-Iggelheim · www.suedwest.de
info@suedwest.de · Telefon: 06324 709-0 · Fax: 06324 709-175

