



Applicazione:

Per verniciature pregiate finali, bianche, satinare su supporti preparati di legno, plastica o metallo, sia interni che esterni come per esempio porte, cancelli, ringhiere, rivestimenti in legno etc. Indicato anche per ristrutturare verniciature vecchie intatte.

Attenzione: Non utilizzare su supporti termoplastici.

Caratteristiche:

- ottima copertura
- ottima espansione
- facile da lavorare
- resistente
- alta resistenza alle intemperie
- privo di aromati (VdL-RL-01)
- lievemente tixotropico
- antiurto

Colori:

9111 bianco
9352 bianco antico

Confezioni:

125 ml*, 375 ml*, 750 ml, 2,5 l
(* solo 9111)

Resa:

A rullo: 80 – 100 ml/m² per mano

Livello di brillantezza: lucido medio

Applicazione:

Regole generiche:

La preparazione del support e l'esecuzione dei lavori di pittura devono essere all'avanguardia. Tutti i rivestimenti e lavori preparatori devono essere inerenti all'oggetto e alle sue caratteristiche. Si tenga presente le informative BFS attuali, pubblicate. Il trattamento successivo/l'eliminazione di strati di vernice come il levigare, saldare, la sverniciatura a fuoco etc. può causare polvere e/o vapore pericoloso. I lavori devono essere eseguiti solo in ambienti ben ariate. Indossare protezioni adeguati (mascherine) se necessario.

Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, solidi e liberi da sostanze staccanti. Supporti incerti devono essere controllati relative alla loro solidità e adeguatezza per il successivo rivestimento. Eventualmente verificare su uno strato un test per l'adesione tramite incisioni incrociate e/o strappo del nastro di tessuto adesivo. Tra i vari strati di rivestimento eseguire una levigatura intermedia.

Carteggiare le parti di legno ingrigite e deteriorate dalle intemperie fino al support solido. Pulire e levigare leggermente vec-

chie, solide verniciature. Arrotondare gli spigoli di legno. Creare sufficiente inclino di deflusso su piani orizzontali. L'umidità del legno non dovrebbe superare il 12% con legname di latifoglie e 15% con conifere. Quanto più asciutto è il support tanto più profonda è l'infiltrazione che migliora la funzione di protezione e la durata di vita di verniciature successive. Lavare legname tropicale da contenuti che ritardano l'essiccazione con diluente nitro e applicare una mano di prova. All'aperto si consiglia di pre-trattare legni grezzi o esposti e inclini a funghi con un primer per l'impregnazione del legno, considerando l'informativa tecnica, DIN 68800, parte 3 e informative BFS 18 (Comitato Federale per colore e protezione di beni).

Preparazione support:

Verniciature vecchie:

Verificar l'adesione solida. Eliminare completamente vecchie coperture non portanti e ricostruire secondo il supporto.

Pulire accuratamente e carteggiare leggermente vecchie coperture stabili; eventualmente preverniciare con SÜDWEST All-Grund o con SÜDWEST All-Deck Vorlack .

Legni nuovi esterni:

Applicare il primer SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund.

Legni nuovi o pannelli a base di legno interni:

Se necessario mesticare con SÜDWEST All-Grund , eventualmente stuccare su tutta la superficie e preverniciare con SÜDWEST All-Deck Vorlack .

Ferro, acciaio:

Togliere accuratamente la ruggine e mesticare 2 x con SÜDWEST All-Grund .

Zinco:

Pulire con SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger (pulitore per zinco e plastica) e primerizzare 2 x con SÜDWEST All-Grund .

Plastica rigida:

Pulire con SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger (pulitore per zinco e plastica) e primerizzare con SÜDWEST All-Grund .

Alluminio (non anodizzato):

Pulire con SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger (pulitore per rame e alluminio) e primerizzare con SÜDWEST All-Grund .

Attenzione: richiedere consiglio per trattare alluminio anodizzato.

Applicazione:

Ben rimestare e applicare non diluito 1-2x a rullo, pennello o spruzzo. I migliori risultati si ottiene con uno spessore strato di ca. 80 – 100 µm (umido) per mano.

Applicazione a spruzzo a pressione:

p.e. con SATAjet 3000RP/SATAjet RP
spruzzatore: 2,0 / 2,5 mm
pressione: 1,5 – 2,0 bar

Pressione e parametri dello spruzzatore con altri macchinari sono da regolare secondo le indicazioni del produttore. Ulteriori

Importato e distribuito da

Ma.si.bo. Srl

Vicolo del Lavoro, 3/5
40069 Zola Predosa (BO)
www.masibo.it



Die in dieser Information enthaltenen Angabe sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrung und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung.
Mit Neuaufgabe verlieren alte Auflagen des Technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.



indicazioni relative apparecchiature alternative a SATA – macchinari per spruzzo sono visibili in www.suedwest.de (Servizio/Download depliant)

Pulizia attrezzi:

Diluyente per smalti acrilici (privo di aromatici)

Essiccazione:

(+ 20°C / 60 % umidità rel. , 100 µm spessore strato umido)

fuori polvere: ca. 4 ore

n. appiccicoso: ca. 8 ore

sovraapplicabile: ca. 12 ore

Con maggiore spessore e/o temperature inferiori rallenta il tempo di essiccazione.

Indicazioni particolari:

Resine alchidiche a base di solventi hanno un odore tipico che può essere presente anche dopo l'essiccazione. Per superfici più estese in ambienti comuni si consiglia pertanto l'utilizzo di vernici SÜDWEST a base d'acqua, indicate per un impiego in aree interne.

Il livello di brillantezza definitivo di verniciature satinata si raggiunge dopo ca. 2 settimane di tempo.

Superfici orizzontali e/o vani poco ventilati richiedono un tempo di essiccazione maggiore e eventualmente anche una variazione del livello di brillantezza. Pertanto provvedere sempre a un'aerazione e calore sufficiente. È garantito l'essiccazione totale e un indurimento del intero strato con l'applicazione materiale di max 100 µm per mano. Un maggiore spessore di strato umido, per esempio spruzzando su superfici orizzontali, comportano un maggiore tempo d'essiccazione.

Tonalità bianche e chiare hanno la tendenza di ingiallire con esposizione a illuminazione artificiale o illuminazione insufficiente. Questo è tipico e pertanto non costituisce un motivo di reclamo.

Colorazione secondo informativa BFS-No. 26:

Cat.: B, Gruppo 1

Direttiva UE 2004/42/UE:

Il prodotto „All-Deck Weißlack Satin“ è inferiore al valore massimo VOC della categoria prodotto d (300 g/l), e risulta quindi conforme VOC.

Dichiarazione VDL:

Resine alchidiche (secondo tonalità pigmenti anorganiche e/o organiche), pigmenti anorganici bianchi, pigmenti organici, glicoli, miscele di idrocarburi alifatiche, agenti imbibenti, agenti antischiuma, essiccatori, additivi di superficie, antiossidanti

CODICE PRODOTTO: M-LL01

Avvertenze generiche :

Ariare bene durante la lavorazione e la fase di essiccazione di colori e vernici. Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Durante la levatura non aspirare la polvere. Da utilizzare solo in ambienti ben ariate. Durante la lavorazione non mangiare, bere, fumare, sniffare. Conservare fuori portata di bambini. Evitare infiltrazioni nella canalizzazione o acque. Con inquinamento di fiumi, laghi o scarichi avvertire secondo le normative locali gli rispettivi organi. Ulteriori indicazioni sono riportate nella scheda attuale con dati di sicurezza www.suedwest.de.

Magazzinaggio:

Conservare il barattolo ben chiuso al riparo dell'esposizione diretta dalla luce solare e dal gelo in luogo fresco.

Smaltimento:

Smaltire/riciclare solo barattoli ben ripuliti secondo le normative legali.

Consulenza tecnica:

I nostri collaboratori sono volentieri a Vostra disposizione per qualsiasi ulteriore quesito. Inoltre risponde anche il nostro servizio clienti tecnico nello stabilimento a ogni domanda dettagliata. (06324/709-0)

Aggiornato: Luglio/2017/KM