



Applicazione:

Il Primer epossidico SÜDWEST 2K è un primer bi-componente per l'uso su molti supporti del settore e per la protezione degli edifici. Il prodotto come primer a strato sottile e primer o utilizzare come riempitivo a strato spesso. Ideale per l'uso su diversi supporti (costruzione mista) all'interno e all'esterno.

Supporti:

Acciaio, lamiera d'acciaio, acciaio V2A + V4A, metalli non ferrosi, lamiera zincata, legno e materiali in legno, vecchi rivestimenti resistenti ai solventi.

caratteristiche:

- asciugatura rapida
- ottima adesione
- impermeabile (non si gonfia)
- alta protezione contro la corrosione
- elevata resistenza chimica
- spessore dello strato variabile, strato sottile come promotore di adesione a strati spessi come riempitivo di fondo
- universalmente rielaborabile con vernici 1K e 2K

tonalità:

Componente A (ceppo): 9110 bianco

Componente B (indurente): incolore

Confezioni:

Contenitore contenitore combinato + indurente
5 litri = 4 litri Comp. A (stelo) + 1 litro Comp. B (indurente)
1 litro = 800 ml Comp. A (ceppo) + 200 ml Comp. B (indurente)
Diluizione epossidica 1 litro

Utilizzo: miscela finita

Primer: circa 60 - 70 ml / m² per mano

Wet-on-wet: circa 70-150 ml / m² per mano

Riempitivo: circa 150 - 300 ml / m² per mano

Livello di lucentezza: setoso-lucido

Applicazione:

Regole generali:

La preparazione del supporto e l'esecuzione della pittura devono corrispondere allo stato dell'arte attuale. Tutti i rivestimenti e le operazioni devono essere sempre guidati dall'oggetto e dai requisiti a cui è soggetto. Si prega di fare riferimento agli attuali volantini BFS, pubblicati dal

Comitato federale per la protezione del colore e della proprietà. Vedi anche VOB, parte C DIN 18363, paragrafo 3 Verniciatura e laccatura.

L'ulteriore trattamento / rimozione di strati di vernice come smerigliatura, saldatura, bruciatura ecc. Può causare polveri pericolose e / o vapore. Eseguire lavori solo in aree ben ventilate. Applicare dispositivi di protezione adeguati (respiratori) se necessario.

Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, stabili e privi di sostanze separanti. I supporti non sicuri devono essere controllati per capacità portante e idoneità per i rivestimenti successivi. Se necessario, applicare l'area di prova e verificare l'adesione utilizzando un tratteggio incrociato e / o uno strappo di fascia in tessuto. Nel caso di strutture di rivestimento, dovrebbe avvenire una levigatura intermedia tra i singoli rivestimenti.

Carteggiare zone di legno ingrigite e stagionate su una superficie portante. Vecchie pitture stabili e pulite. Arrotondare i bordi taglienti di legno. Garantire adeguate pendenze di drenaggio su superfici orizzontali. L'umidità del legno non deve superare il 12% per le latifoglie e il 15% per le conifere. Più secco è il supporto, maggiore è la profondità di penetrazione, migliorando la funzione protettiva e la durata delle vernici successive. Lavare i legni tropicali con ingredienti ritardanti l'essiccazione con diluente nitro e applicare una mano di prova.

All'esterno si consiglia di pretrattare legno non trattato o esposto, soggetto a funghi con terreno impregnato di legno. Osservare la scheda tecnica, DIN 68800, parte 3 e il foglio illustrativo BFS 18.

superficie:

Preparazione del supporto:

Rivestimenti vecchi intatti:

Eseguire il test del solvente con diluizione epossidica. Se il vecchio rivestimento si dissolve fortemente, il supporto non può essere rivestito con Primer epossidico 2K. Levigare e pulire accuratamente i supporti non solubili.

Parti in acciaio e ferro:

Sgrassare, rimuovere la ruggine, decalcificare, rimuovere completamente gli strati del collante.

Acciaio inossidabile: sgrassare - pulire

Zinco e superfici zincate:

Utilizzare SÜDWEST per pulire il detergente per zinco e plastica. Nota foglio illustrativo BFS n. 5.

in alluminio:

Pulire con detergente SÜDWEST per rame e alluminio. Non utilizzare su alluminio anodizzato.

Importato e distribuito da

Ma.si.bo. Srl

Vicolo del Lavoro, 3/5

40069 Zola Predosa (BO)

www.masibo.it

SCHEDA TECNICA

Legno e materiali in legno:

Preparare diluito.

Lavorazione

Temperatura di esercizio:

Ottimale tra 20 ° C e 25 ° C. Non utilizzare a temperatura inferiore a 15 ° C aria, oggetti e temperature ambiente e lasciare asciugare. A temperature più basse, il processo di indurimento è disturbato. Non oltre l'80% rel. Umidità di processo.

Preparazione del materiale:

La miscela dei componenti A e B avviene nel modo più preciso possibile in base al rapporto di miscelazione pre-determinato per volume.

Invia il componente A in una nave adatta e aggiungi il componente B nella quantità necessaria. Questo può ad es. in una nave cilindrica con un'asta di misurazione fatta. Dopo un'intensa agitazione trasferire su un'altra nave e mescolare di nuovo bene. Evitare di mescolare in grandi quantità di aria, se possibile. circa Pre-reagire per 5 minuti.

Rapporto di miscelazione: Il rapporto di miscelazione è 4: 1 (4 parti in volume Comp. A (deformazione) con una parte in volume comp. B (indurente).

La viscosità di lavorazione desiderata può essere regolata aggiungendo il diluente epossidico SÜDWEST.

elaborazione:

Verniciatura, laminazione o spruzzatura

Verniciatura e laminazione solo su piccole aree; Utilizzare strumenti resistenti ai solventi.

siringhe:

A seconda dell'applicazione, applicare strati sottili o spessi.

Ordine a film sottile:

Applicare con HVLP, pistola a gravità o pistola a ventosa.

Viscosità spray 18-22 s (tazza DIN 4mm a 20 ° C),

1 chostro strato secco circa 20 µm.

Larghezza ugello: 1,3 - 1,5 mm

Pressione dell'aria: 3,0 - 5,0 bar

Ordine strato spesso:

Applicare non diluito o leggermente diluito con una pistola a tazza a pressione o una pistola a tazza a flusso; 2-3 chiostrati, strato secco massimo 200 micron.

Boccola di pressione con ugello largo: 1,5 - 2,0 mm

Tazza a gravità con ugello: 1,7 - 3,0 mm

Pressione dell'aria: 3,0 - 5,0 bar

Pot life: (+ 20 ° C / 60% di umidità relativa)

La durata utile del materiale pronto per l'uso è di circa 6 ore. Temperature più elevate riducono la durata del vaso.

Dopo il superamento della durata utile, il materiale miscelato potrebbe non essere più processato.

Diluizione / Utensili per la pulizia:

diluizione Epoxy

asciugatura:

Essiccazione all'aria (a 20 ° C / 60% di umidità relativa)

Ordine a film sottile:

Ricopribile dopo circa 2 ore

Ordine strato spesso:

Ricopribile dopo 12 - 16 ore

essiccazione di calore:

A seconda dello spessore dello strato, lasciare lampeggiare per circa 10 - 20 minuti.

Temperatura di asciugatura circa 60 - 80 ° C; Tempo di asciugatura circa 15 - 90 minuti a seconda dello spessore dello strato.

Note speciali:

I prodotti Epoxi sono sensibili all'aria fredda e alla tensione dopo l'applicazione, il che può causare problemi di flusso. Se possibile, utilizzare sopra + 20 ° C ed evitare l'appannamento.

I vapori contenenti ammine possono portare all'ingiallimento su superfici adiacenti appena verniciate o in revisione diretta con vernici a base di resina sintetica (osservare il tempo di asciugatura di almeno 48 ore).

Direttiva CE 2004/42 / CE:

Il prodotto pronto all'uso "Primer epossidico 2C + indurente epossidico" è inferiore al massimo VOC della categoria di prodotto j (500 g / l) ed è quindi conforme al VOC.

Dichiarazione VDL:

Composizione dopo la miscela: resine epossidiche, pigmenti bianchi inorganici, riempitivi organici - inorganici e minerali, pigmenti anticorrosivi, miscele aromatiche di idrocarburi, eteri glicolici, alcoli, poliammine, catalizzatori, additivi interfacciali, acidi silicici amorfi.

GISCODE: RE 3

Consigli generali di sicurezza:

Solo per utenti / professionisti.

Durante la lavorazione e l'essiccazione di pitture e vernici, garantire una buona ventilazione. Conservare lontano da cibi, bevande e alimenti per animali.

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle.

Non respirare la polvere durante la macinazione.

Utilizzare solo in aree ben ventilate.

Non mangiare, bere, fumare o annusare al lavoro.

Tenere lontano dalla portata dei bambini.

SCHEMA TECNICA

Non consentire l'immissione in scarichi o acque. In caso di inquinamento di fiumi, laghi o fognature, informare le autorità competenti in conformità con le leggi locali.

Ulteriori informazioni Scheda di sicurezza attuale su www.suedwest.de

stoccaggio:

Chiudere i contenitori aperti ermeticamente. Conservare in luogo fresco ma privo di gelo.

disposizione:

Svuotare solo i contenitori per il riciclaggio. Smaltire secondo le norme di legge di conseguenza.

Consulenza tecnica:

Per tutte le domande a cui non è stata data risposta in questa scheda tecnica, i nostri rappresentanti di vendita sono a vostra disposizione. Inoltre, il nostro servizio clienti tecnico in fabbrica è lieto di rispondere a domande dettagliate. (06324 / 709-0).

A partire da: settembre / 2018 / KM