



Applicazione:

Vernice speciale resistente al calore per coperture intermedie e finali per termosifoni, tubature di acqua calda e impianti di riscaldamento a vapore etc. Heizkörper-Lack è uno smalto coprente a base di resine alchidiche pregiate.

Caratteristiche:

- privo di aromati
- rapida essiccazione
- resistente al calore fino + 180°C
- alto grado di bianco
- ottima conservazione del lucido
- ottima copertura bordi
- alto potere coprente
- facile applicazione
- privo di aromati (VdL-RL-01)

Colore: 9110 bianco

All-Color-tonalità da fabbrica: Ulteriori tonalità di pastello su richiesta. Con tonalità intensive usare SÜDWEST All-Deck Buntlack Hochglanz .

Confezioni: 375 ml, 750 ml, 2,5 l

resa: ca. 100 ml/m² per mano

Livello di brillantezza: molto lucido

Applicazione:

Regole generali:

La preparazione del support e l'esecuzione dei lavori di pittura devono essere all'avanguardia. Tutti i rivestimenti e lavori preparatori devono essere inerenti all'oggetto e alle sue caratteristiche. Si tenga presente le informative BFS attuali, pubblicate. Il trattamento successivo/l'eliminazione di strati di vernice come il levigare, saldare, la sverniciatura a fuoco etc. può causare polvere e/o vapore pericoloso. I lavori devono essere eseguiti solo in ambienti ben ariate. Indossare protezioni adeguati (mascherine) se necessario.

Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, solidi e liberi da sostanze staccanti. Supporti incerti devono essere controllati relative alla loro solidità e adeguatezza per il successivo rivestimento. Eventualmente verificare su uno strato un test per l'adesione tramite incisioni incrociate e/o strappo del nastro di tessuto adesivo. Tra i vari strati di rivestimento eseguire una levigatura intermedia.

Preparazione supporto:

Termosifoni primerizzati dal produttore (DIN 59900):

Pulire e levigare leggermente.

Difetti o meglio l'intero radiatore primerizzare con SÜDWEST All-Grund . 1 – 2 mani con Heizkörper-Lack .

Termosifoni con rivestimento a polvere:

Considerare informativa BFS No. 24.

Applicare una base con SÜDWEST 2K-Epoxi-Füllprimer; verificare l'adesione con un'applicazione a prova.

Verniciature vecchie solide:

Pulire, levigare leggermente, primerizzare difetti con SÜDWEST All-Grund e verniciare 1-2 volte con Heizkörper-Lack.

Verniciature vecchie:

Verificare la loro aderenza. Eliminare completamente vecchie coperture non stabili e ricostruire secondo il supporto.

Verniciature vecchie solide pulire e levigare accuratamente; pretrattare con SÜDWEST All-Grund.

Ferro, acciaio:

Togliere la ruggine e primerizzare 2 x con SÜDWEST All-Grund .

Applicazione:

2 x applicare non diluito a pennello , rullo o spruzzo.

Applicazione a spruzzo a pressione:

p.e. con SATAjet 3000RP/SATAjet RP

spruzzatore: 2,0 / 2,5 mm

pressione: 1,5 – 2,0 bar

Pressione e parametri dello spruzzatore se usato altri macchinari sono da regolare secondo le indicazioni del produttore. Ulteriori indicazioni relative apparecchiature alternative a SATA – macchinari per spruzzo sono visibili sotto www.suedwest.de (Servizio/ Download depliant)

Diluizione/ pulizia attrezzi:

Diluyente per resine sintetiche (privo di aromati)

Essiccazione:

(+ 20°C / 60 % umidità rel. , 100 µm spessore strato umido)

Fuori polvere: ca. 3 ore

Non appiccicoso: ca. 7 ore

sovraverniciabile: ca. 24 ore

pronto montaggio: ca. 12 ore

maggiore spessore strato e/o temperature inferiori ritardano la durata di essiccazione.

Indicazioni particolari:

Vernici di resine sintetiche in tonalità bianche o chiare tendono generalmente con illuminazione artificiale o illuminazione naturale insufficiente o esposizione costante al calore a ingiallirsi. L'impiego di specifici leganti possono ridurre sensibilmente l'ingiallimento di Heizkörper-Lack rispetto a smalti di resine sintetiche convenzionali. Nonostante un ingiallimento è tipico

per il prodotto con il corso del tempo e non presenta un motivo di reclamo.

Heizkörper-Lack ha un odore specifico che è presente anche dopo l'essiccazione, per esempio nel primo periodo di riscaldamento.

Se si desidera ridurre al minimo la predisposizione al ingiallimento e/o un possibili cattivi odori consigliamo l'impiego di SÜDWEST AquaVision Heizkörperlack.

Superfici orizzontali verniciati e/o vani di essiccazione poco ventilati possono causare un ritardo di essiccazione e una variazione di livello di brillantezza. Provvedere sempre a sufficiente calore e aerazione. Una essiccazione ottimale e indurimento dell'intero strato si ottiene con un'applicazione di max. 100 µm per mano. Maggiore spessore strato umido, per esempio spruzzando su superfici orizzontali possono notevolmente ritardare l'essiccazione totale.

Direttive UE 2004/42/UE:

Il prodotto „Heizkörper-Lack“ è inferiore al valore massimo VOC della categoria prodotto i (500 g/l), e risulta quindi conforme VOC.

Dichiarazione VDL:

Resine alchidiche, (secondo tonalità pigmenti anorganiche e/o organiche), pigmenti bianchi anorganiche, miscele di idrocarburi alifatiche, glicoletere, agenti imbimbenti, additivi di superficie, sostanze secche, antiossidanti, agenti antischiuma, additivi di reologia

CODICE PRODOTTO: M-LL 01

Avvertenze generiche:

Ariare bene durante la lavorazione e la fase di essiccazione di colori e vernici. Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi. Evvitare il contatto con gli occhi e la pelle. Durante la levigatura non aspirare la polvere. Conservare fuori portata di bambini. Evvitare infiltrazioni in maniera non diluita o in grandi quantità nella canalizzazione o acque. Uteriori indicazioni sono riportati nella scheda attuale con dati di sicurezza www.suedwest.de.

Magazzinaggio:

Conservare i barattoli ben chiuso al riparo dal gelo in ambiente fresco.

Smaltimento:

Smaltire/riciclare solo barattoli ben ripuliti secondo le normative legali.

Consulenza tecnica:

I nostri collaboratori sono volentieri a Vostra disposizione per qualsiasi ulteriore quesito. Inoltre risponde anche il nostro servizio clienti tecnico dello stabilimento a ogni domanda dettagliata. (Numero tel. 06324/709-0).

Aggiornato: agosto/2017/KM