



Applicazione:

Interno ed esterno: per rivestimenti color argento su supporti preparati (tubi da stufa, strutture in ferro, cerchioni di automobili, contenitori, tubi del vapore caldo, parti di motori, ecc.)

substrati:

Ferro, acciaio, vecchie pitture (non termoplastiche), legno caratteristiche:

- corso senza striature
- aspetto brillante
- facile da elaborare
- resistente al calore fino a 200 ° C (senza modifiche)
- fino a 600 ° C con leggero cambiamento ottico e riduzione della resistenza all'abrasione
- ampiamente resistente agli agenti atmosferici

Colore: 9315 alluminio

Contenitore: 750 ml, 2,5 l

Consumo: circa 80-100 ml / m² per mano

Livello di lucentezza: semi-lucido

applicazione:

Regole generali:

La preparazione del supporto e l'esecuzione della pittura devono corrispondere allo stato dell'arte attuale. Tutti i rivestimenti e le operazioni devono essere sempre guidati dall'oggetto e dai requisiti a cui è soggetto. Si prega di fare riferimento agli attuali volantini BFS, pubblicati dal Comitato federale per la protezione del colore e della proprietà. Vedi anche VOB, parte C DIN 18363, paragrafo 3 Verniciatura e laccatura.

L'ulteriore trattamento / rimozione di strati di vernice come smerigliatura, saldatura, bruciatura ecc. Può causare polveri pericolose e / o vapore. Eseguire lavori solo in aree ben ventilate. Applicare dispositivi di protezione adeguati (respiratori) se necessario.

Tutti i substrati devono essere puliti, asciutti, stabili e privi di sostanze separanti. I supporti non sicuri devono essere controllati per capacità portante e idoneità per i rivestimenti successivi. Se necessario, applicare l'area di prova e verificare l'adesione utilizzando un tratteggio incrociato e / o uno strappo di fascia in tessuto. Nel caso di strutture di rivestimento, dovrebbe avvenire una levigatura intermedia tra i singoli rivestimenti.

Carteggiare zone di legno ingrigite e stagionate su una superficie portante. Vecchie pitture stabili e pulite. Arrotondare i bordi taglienti di legno. Garantire adeguate

pendenze di drenaggio su superfici orizzontali. L'umidità del legno non deve superare il 12% per le latifoglie e il 15% per le conifere. Più secco è il substrato, maggiore è la profondità di penetrazione, migliorando la funzione protettiva e la durata delle vernici successive. Lavare i legni tropicali con ingredienti ritardanti l'essiccazione con diluente nitro e applicare una mano di prova.

All'esterno, si consiglia di trattare il legno non trattato o esposto, esposto ai funghi, con SÜDWEST Wood Impregnation Primer. Osservare la scheda tecnica, DIN 68800, parte 3 e la scheda informativa BFS 18.

Preparazione del supporto:

Vecchi finiture:

Verificare la tenuta. Rimuovere completamente le vecchie vernici insostenibili e ricostruire in base al supporto. Pulire accuratamente la vecchia vernice solida e la sabbia; possibilmente con primer SÜDWEST 2K-All-Grund.

Nuovo legno o materiali in legno all'interno:

Se necessario, adescare con SÜDWEST 2K-All-Grund primer.

Ferro, acciaio:

Rimuovere la ruggine e applicare 2x con SÜDWEST 2K-All-Grund.

zinco:

Pulire con zinco SÜDWEST e detergente per plastica e adescare due volte con SÜDWEST 2K-All-Grund.

plastiche dure:

Pulire con SÜDWEST Detergente per zinco e plastica e adescare con SÜDWEST 2K-All-Grund.

Alluminio (non anodizzato):

Pulire con detergente SÜDWEST in rame e alluminio e adescare due volte con SÜDWEST 2K-All-Grund. Attenzione: consultare l'alluminio anodizzato.

elaborazione:

Mescola bene. Spray o non diluito. L'esterno usa sempre 2x. I ruoli non sono raccomandati.

Spruzzo ad alta pressione:

es con SATAjet 3000RP / SATAjet RP

Ugello: 1,4 / 1,8 mm

Pressione: 1,5 - 2,0 bar

Parametri di pressione e ugello per altri spruzzatori, come specificato dal rispettivo produttore dell'attrezzatura. Ulteriori informazioni su strumenti di iniezione SATA alternativi sono disponibili sul sito www.suedwest.de (servizio / download brochure)

SCHEDA TECNICA

Diluizione / Utensili per la pulizia:

Diluyente Nitro

asciugatura:

(+ 20 ° C / 60% di umidità)

Fuori polvere: dopo circa 30 minuti

riverniciabile: dopo circa 8 - 10 ore

asciugato: dopo circa 12 ore

Note speciali:

Grazie alla loro composizione speciale, i rivestimenti in alluminio non sono a prova di sbavature. Pertanto, non devono essere utilizzati per parti spesso toccate o sulle quali è richiesta una resistenza all'abrasione. La compatibilità della vernice deve essere testata su vecchi rivestimenti mediante una mano di prova.

Direttiva CE 2004/42 / CE:

Il prodotto "Alulack" non è coperto dalla direttiva VOC (al di fuori del campo di applicazione).

Dichiarazione VDL:

Butirrale di polivinile, pigmenti ad effetto, miscele di idrocarburi aromatici, alcoli

CODICE GIS: BSL50

Consigli generali di sicurezza:

Durante la lavorazione e l'essiccazione di pitture e vernici, garantire una buona ventilazione. Conservare lontano da cibi, bevande e alimenti per animali.

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle.

Non respirare la polvere durante la macinazione.

Utilizzare solo in aree ben ventilate.

Non mangiare, bere, fumare o annusare al lavoro.

Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Non consentire l'immissione in scarichi o acque. In caso di inquinamento di fiumi, laghi o fognature, informare le autorità competenti in conformità con le leggi locali.

Ulteriori informazioni Scheda di sicurezza attuale su

www.suedwest.de

stoccaggio:

Chiudere i contenitori aperti ermeticamente. Conservare in luogo fresco ma privo di gelo.

disposizione:

Svuotare solo i contenitori per il riciclaggio. Per lo smaltimento, è necessario osservare le disposizioni di legge vigenti.

Consulenza tecnica:

Per tutte le domande a cui non è stata data risposta da questa scheda tecnica, il nostro servizio di assistenza sul campo

Il personale è felice di aiutarti. Inoltre, il nostro servizio clienti tecnico in fabbrica è lieto di rispondere a domande dettagliate. (06324 / 709-0).

A partire da: novembre / 2018 / KM